

**:PASS**

**CE**

**PASS - (1200 - 1800 - 2500)**

**Motorreductor electromecánico**  
**INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN**

## E

**PREMISA**

Los motoredutores PASS 1200-1800-2500 permiten automatizar, fácil y rápidamente, cancelas correderas de grandes y medias dimensiones hasta 2.500 kg. Aptos para un uso intensivo, disponibles con o sin equipo de mando, permiten la adaptación del sistema según la normativa EN 12453.

**ADVERTENCIAS PARA LA INSTALACIÓN**

- Antes de proceder con la instalación hay que preparar aguas arriba de la instalación un interruptor magnetotérmico y diferencial con capacidad máxima de 10A. El interruptor debe garantizar una separación omnipolar de los contactos, con una distancia de apertura de al menos 3mm.
- Los materiales presentes en el embalaje no deben dejarse al alcance de los niños, ya que son fuentes potenciales de peligro.
- El fabricante declina toda responsabilidad relativa al funcionamiento correcto de la automatización si no se utilizan los componentes y accesorios originales específicamente destinados a la aplicación prevista.
- Al finalizar la instalación, comprobar siempre con atención el funcionamiento correcto de la instalación y de los dispositivos utilizados.
- Este manual de instrucciones está destinado a personas capacitadas para la instalación de “equipos bajo tensión”. Por lo tanto, se requiere un buen conocimiento técnico, ejercido como profesión y respetando las normas vigentes.
- El mantenimiento debe ser realizado por personal capacitado.
- Antes de realizar cualquier operación de limpieza o mantenimiento, desconectar el equipo de la red de alimentación eléctrica.
- Este producto se ha diseñado y fabricado exclusivamente para el uso indicado en esta documentación. Los usos no indicados en esta documentación podrían ser fuentes de daños para el producto y fuentes de peligro.
- Comprobar la finalidad del uso y asegurarse de utilizar todos los dispositivos de seguridad necesarios.
- El uso de los productos y su destinación a usos no previstos no han sido experimentados por el fabricante, por lo que cualquier trabajo realizado queda bajo completa responsabilidad del instalador.
- La automatización debe estar indicada por placas de advertencia bien visibles.
- Avisar al usuario que está prohibido dejar que niños o animales jueguen o se detengan en los alrededores de la cancela.
- Proteger adecuadamente los puntos peligrosos (por ejemplo, usando una moldura sensible).
- Comprobar que la puesta a tierra se ha realizado correctamente: conectar todas las partes metálicas del cierre (puertas, cancelas, etc.) y todos los componentes de la instalación provistos de borne de tierra.
- Utilizar exclusivamente piezas originales para cualquier mantenimiento o reparación.
- No realizar ninguna modificación en los componentes de la automatización si no ha sido expresamente autorizada por el fabricante.

**ATENCIÓN: INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD.**

Es importante para la seguridad de las personas seguir estas instrucciones.  
Conservar el presente manual de instrucciones.

PREDISPOSICIONES ELÉCTRICAS [1]

- 1- Motorreductor; alimentación cable 4x1,5mm<sup>2</sup> (respete las normas vigentes).
- 2- Transmisor fotocélula; cable 2x0,5mm<sup>2</sup>.
- 3- Receptor fotocélula; cable 4x0,5 mm<sup>2</sup>.
- 4- Antena; cable coaxial blindado.
- 5- Moldura; cable 4x0,5mm<sup>2</sup>.
- 6- Cremallera
- 7- Selector de llave; cable 3x0,5mm<sup>2</sup>.
- 8- Indicador de luz intermitente de 230Vac; cable 2x0,75mm<sup>2</sup>.
- 9- Interruptor magnetotérmico omnipolar con apertura mínima de los contactos igual a 3 mm. Línea de alimentación del equipo 220-230V 50-60Hz cable 3x1.5mm<sup>2</sup>(PASS1200-1800) - 380V, 50-60Hz, cable 5x1,5mm<sup>2</sup> (PASS2500) (respete las normas vigentes).

DATOS TÉCNICOS

Operador	PASS 1200	PASS 1800	PASS 2500
Tipo	Motorreductor electromecánico irreversible		
Tensión de alimentación	220/230Vac 50-60Hz		380Vac trifásico
Potencia absorbida	MAX 700W	MAX 700W	MAX 750W
Corriente absorbida	MAX 3A	MAX 3A	MAX 3A
Termoprotección	140°C	140°C	140°C
Condensador de arranque	16µF	25µF	-
Velocidad máx	0,15 m/sec	0,15 m/sec	0,15 m/sec
Par máx	50 N/m	60 N/m	90 N/m
Temperatura de funcionamiento	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Grado de protección	IP 55	IP 55	IP 55
Peso máxima de la puerta	1200 Kg	1800 Kg	2500 Kg
Frecuencia de uso (%)	90% (a 20°C)	60% (a 20°C)	70% (a 20°C)
Aceíte	ARNICA 68		
Fórmula para calcular la frecuencia de uso [22]	$\%Fu = \frac{A + C}{A + C + P} \times 100$ <p>A = Tiempo de apertura C = Tiempo de cierre P = Tiempo de pausa total A+C+P = Tiempo que transcurre entre dos aperturas</p>		

ADVERTENCIAS PRELIMINARES

Compruebe que la estructura de la cancela cumpla con los requisitos previstos por las normativas vigentes y que el movimiento de la puerta sea lineal y sin fricciones.

Controles preliminares:

- controle que la estructura de la cancela sea suficientemente robusta. En todo caso, compruebe que el peso y las dimensiones de la cancela respeten los límites de uso del operador;
- controle que la puerta se mueva manualmente y sin esfuerzo (puntos de más fricción) a lo largo de toda la carrera de la cancela, ya sea al abrir o al cerrar.

## E

- controle que la zona en que se fijará el motorreductor no esté sujeta a inundaciones. Si así fuera, instale el motorreductor de manera que no esté en contacto con el suelo.
- si la cancela no es de nueva instalación, controle el estado de desgaste de todos los componentes, arregle o sustituya las partes defectuosas o desgastadas y, si hace falta, realice las intervenciones necesarias.
- Prever el uso de finales de carrera mecánicos para gestionar las situaciones de extra carrera de la hoja.

La fiabilidad y seguridad de la automatización están directamente relacionadas con el estado de la estructura de la cancela.

## MAMPOSTERÍA DE LA PLANCHA

- 1- efectúe la excavación para la plancha de cimentación respetando las cotas [2], disponiendo la plancha según el sentido de cierre de la cancela [4], y recordando que la excavación debe ser de una profundidad al menos igual a la longitud de las grapas [5];
- 2- lleve hasta el lugar los tubos flexibles para el paso de los cables eléctricos, prestando atención a la posición de salida de la plancha de los mismos [4], dejando que el tubo sobresalga unos 30 - 40 mm del orificio de la plancha [5];
- 3- cerciórese de que la plancha está nivelada [5] y comience a llenar la excavación con la colada de hormigón;
- 4- espere a que el cemento se endurezca dentro de la excavación;
- 5- pase los cables eléctricos [conexión de accesorios y alimentación eléctrica] por los tubos flexibles.

Para facilitar las conexiones eléctricas con el equipo, se recomienda que los cables tengan una longitud de 400mm a partir del orificio de la plancha de cimentación [5].

## INSTALACIÓN DEL MOTORREDUCTOR

- 1 – Aplicar las abrazaderas de sujeción [6] y sacar la tapa del motoreductor desatornillando los tornillos laterales [7];
- 2 – Posicionar el motoreductor sobre la plancha de cimentación haciendo pasar los pernos en sus ojales [8];
- 3 – Levantar el motoreductor de 2/4 mm y bajarlo después de haber terminado la fijación de la cremallera [9a – 9b];
- 4 – Atornillar las 4 tuercas para fijar el motoreductor paralelo a la cancela [9a – 9b];

## MONTAJE DE LA CREMALLERA

- 1- Lieve manualmente la cancela a su posición de cierre;
- 2- desbloquee el motorreductor (véase párrafo del dispositivo de desbloqueo);
- 3- prepare la cremallera (opcional) [10,11,12];
- 4- apoye en el piñón el primer elemento de la cremallera, de manera que sobresalga 50 mm del motorreductor [1] dejando el espacio necesario para el estribo del final de carrera;
- 5- fije el elemento con el tornillo en el ojal correspondiente o en el distanciador, dependiendo del tipo de cremallera escogido [10, 11, 12]. Se recomienda ajustar los tornillos de fijación de la cremallera en la parte superior del ojal, para poderla subir y mantener el juego necesario entre piñón y cremallera en caso de que se baje la cancela;
- 6- siga montando la cremallera, alineando los módulos uno detrás de otro y recordando que para fijarlos correctamente hay que usar un trozo de cremallera de unos 150 mm para poner en fase los dientes [14]. Una vez fijado el último módulo, corte con una sierra la parte que sobresale.
- 7- tras haber montado todos los módulos, efectúe manualmente varias maniobras de apertura y cierre de la cancela para verificar que la puerta se desliza libremente y sin fricciones.
- 8- baje el operador y bloquee el motorreductor dejando un juego de 2 mm entre el piñón y la cremallera [15], para que el peso de la cancela no influya negativamente sobre el árbol del motorreductor.

## MONTAJE DE LOS FINALES DE CARRERA [16]

- 1- introducir las tuercas ⑦ en los correspondientes alojamientos de ranura hexagonal del porta-ímanes ⑩;
- 2- introducir el tornillo prisionero y la tuerca ① en el porta-ímanes ⑩ teniendo cuidado de que sobresalga hacia la cremallera ② al menos 1-1,5 mm;
- 3- introducir el tornillo de regulación y la tuerca ⑥ en la ranura hexagonal del porta-ímanes ⑥;
- 4- ensamblar el estribo ③ mediante los tornillos suministrados ④ y colocar los tornillos prisioneros ⑤.

**NOTA:** en esta fase es suficiente ensamblar el grupo para después poder colocarlo sobre la cremallera, sin necesidad de apretar los tornillos.

- 5- Colocar los finales de carrera completos sobre la cremallera en las posiciones adecuadas.

**NOTA:** el final de carrera marcado en la tapa con la letra "O" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela abierta; el marcado con la letra "C" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela cerrada [19]. Para hacer que esta condición se cumpla en el tipo de aplicación con motor instalado a la "izquierda" [19] invertir los cables de alimentación del motor.

### Nota de referencia figura [19]

- C2: Final de carrera "C" Detención motor en cierre
- C1: Final de carrera "C" Inicio ralentización en cierre
- O2: Final de carrera "O" Detención motor en apertura
- O1: Final de carrera "O" Inicio ralentización en apertura

- 6- Para fijar el final de carrera es necesario apretar primero los dos tornillos ④ a continuación, intervenir en el tornillo ⑥ para regular la distancia del borne al cambiar de tipo de cremallera, después intervenir en los tornillos prisioneros ⑤ para bloquear de forma estable el estribo en la cremallera.

**ATENCIÓN:** apretar los tornillos prisioneros en ⑤ sin llevar a la deformación del estribo.

- 7- Si el final de carrera no está suficientemente unido a la cremallera es posible intervenir desenroscando el tornillo en ⑥.

**ATENCIÓN:** no se exceda en esta regulación, ya que podría causar la deformación del estribo.

## USO DE LAS RALENTIZACIONES

En caso de usar tarjetas G.I.B.I.DI. con función de gestión de las ralentizaciones, recuerde colocar 2 pares de final de carrera [19].

## REGULACION DEL EMBRAGUE [20]

**ATTENCIÓN:** Antes de comenzar la regulación del embrague, quitar la tensión accionando el interruptor general de línea.

- Introducir la llave ④ de sies en el alojamiento ②. Tener en cuenta que girando la llave en sentido horario la fuerza aumenta y en sentido antihorario disminuye.
- Si al girar la llave allen también gira el árbol, juntar los dos alojamientos ①, el que están el árbol con el que está en la brida. Luego introducir un destornillador ③ y regular el embrague con la llave.

## E

**MANIOBRA MANUAL [21]**

En caso de avería o de corte de energía eléctrica, para la maniobra manual:

- Girar la tapa ④, introducir la llave ③ y girarla en sentido horario sin forzarla. La llave ③ saldrá algunos milímetros empujada por un resorte.
- Accionar la manija ① y girarla completamente (180°) hacia la izquierda; ahora resulta posible abrir y cerrar manualmente la puerta.
- Para restablecer el funcionamiento automático, girarla manija ① hacia la posición inicial, empujar la llave ③ hacia adelante, girarla en sentido antihorario (a izquierda) y luego extraerla.

**NOTA:** Si la llave ③ no es empujada totalmente hacia adelante, la misma no gira y no puede ser extraída.  
La manija ① puede bloquearse de la misma manera que la llave ③, incluso en posición de maniobra manual.

**CONTROLES FINALES**

Cierre el capó del motorreductor. Alimente el equipo y ejecute un ciclo completo de apertura y cierre controlando lo siguiente:

- el movimiento regular de la puerta;
- el funcionamiento correcto de los dispositivos de seguridad;
- la buena estanqueidad de la plancha de cimentación;
- la conformidad de la cancela con las normativas vigentes EN 12453 EN 12445;

Para más detalles e información sobre las normativas de referencia, visite nuestra página web: [www.gibidi.com](http://www.gibidi.com)

**MANTENIMIENTO**

Se recomienda realizar controles periódicos de la estructura de la cancela y en especial:

- compruebe que las guías funcionan perfectamente;
- compruebe que la cremallera no haya bajado por el peso de la cancela, ya que esto cargaría el árbol del motorreductor. Si así fuera, suba la cremallera y vuelva a apretar los tornillos en un punto más bajo del ojal, o bien baje el motorreductor con sus tuercas reguladoras [9b];
- compruebe que los dispositivos de seguridad funcionan correctamente cada 6 meses;
- desbloquee el operador y compruebe que no haya puntos de fricción a lo largo de toda la carrera;
- compruebe el correcto funcionamiento del dispositivo de desbloqueo (véase párrafo correspondiente);
- compruebe que no haya suciedad ni residuos en el piñón.

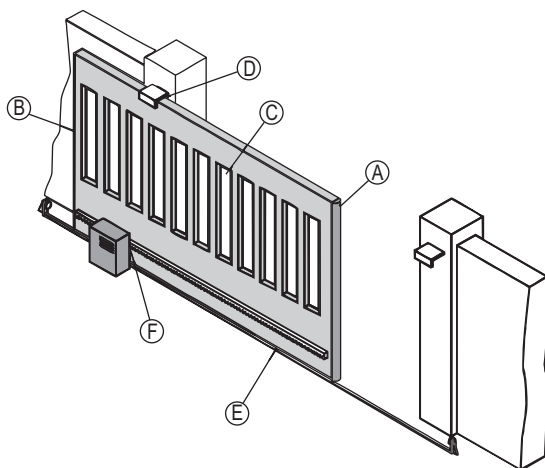
Gi.Bi.Di. S.r.l. se reserva el derecho a modificar los datos técnicos sin aviso, en función de la evolución del producto.

## ADECUACION A LA NORMATIVA DE LA INSTALACION

Cuando una puerta / cancela existente es automatizada se convierte en máquina, el instalador se hace constructor, es responsable de la seguridad de la instalación automatizada y debe respetar las disposiciones previstas por la Directiva 2006/42/CE y por la norma de producto EN13241-1.

Para facilitar el proceso de certificación, en el sitio [WWW.GIBIDI.COM](http://WWW.GIBIDI.COM) pueden encontrar unas guías y respuestas a las demandas más frecuentes.

## ZONAS DE RIESGO DE LA CANCELA CORREDERA



<p><b>Impacto</b></p> <p>(A)</p>	<p><b>Aplastamiento</b></p> <p>(B)</p>	<p><b>Cizallado</b></p> <p>(C)</p>
<p><b>Arrastre</b></p> <p>(D)</p>	<p><b>Corte</b></p> <p>(E)</p>	<p><b>Enganche</b></p> <p>(F)</p>

E

MANTENIMIENTO PERIODICO POR UN TECNICO ESPECIALIZADO

Fecha:		Sello empresa instaladora:
Firma técnico:		
Fecha	Anotaciones	Firma técnico

Fecha:		Sello empresa instaladora:
Firma técnico:		
Fecha	Anotaciones	Firma técnico



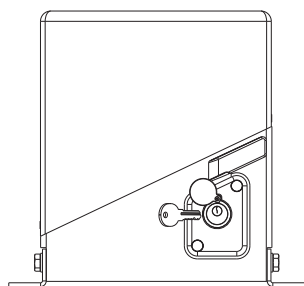
- En caso de averías o anomalías de funcionamiento, desconectar la alimentación aguas arriba del equipo y llamar a la asistencia técnica.
- No permitir que personas o cosas permanezcan en el radio de acción de la automación.
- No dejar que los niños se acerquen a los dispositivos de mando.
- No oponerse voluntariamente al movimiento de la automación.
- Para mover manualmente la cancela, hace falta desbloquear el operador y desconectar la alimentación a la instalación.
- Antes de restablecer el movimiento automático, hace falta bloquear la cancela.
- Las eventuales reparaciones deben ser realizadas por personal especializado, usando materiales originales y certificados.
- El producto no debe ser utilizado por niños o personas con reducidas capacidades físicas, sensoriales o mentales, o sin experiencia y conocimiento, a menos que no hayan sido correctamente instruidas.
- No acceder a la tarjeta para regulaciones y / o mantenimiento.
- El utilizador final es responsable de la verificación periódica de la eficiencia de los dispositivos de seguridad y debe efectuar el mantenimiento ordinario cada seis meses.
- El utilizador debe respetar el plano de mantenimiento extraordinario recibido por el instalador.

- Verificar periódicamente el funcionamiento de los dispositivos de seguridad, pero no hacerlo personalmente o con otras persona, sino sólo con objetos.
- Verificar periódicamente que la estructura de la cancela, bisagras y guías no presenten signos evidentes de avería o inestabilidad.
- Quitar la tensión de la instalación y verificar el correcto funcionamiento del dispositivo de desbloqueo.

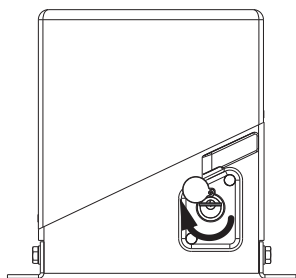
[illegible]

## E

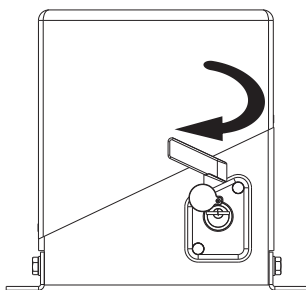
## MANIOBRA MANUAL



Girar la tapa del dispositivo de desbloqueo e introducir la llave en el cilindro.



Girar la llave de 90° en sentido horario.



Girar el dispositivo de desbloqueo de 180°.

## ELIMINACION

GI.BI.DI. aconseja reciclar los componentes de plástico y llevar los componentes electrónicos a los centros de recogida correspondientes evitando de esta manera la contaminación ambiental con sustancias perjudiciales.



## Declaración de conformidad CE

El fabricante:

**GI.BI.DI. S.r.l.**

Via Abetone Brennero, 177/B,  
46025 Poggio Rusco (MN) ITALY

declara que los productos:

**MOTORREDUCTOR ELECTROMECAÁNICO PASS 1200-1800-2500**

cumplen la siguiente Directiva CEE:

- **Directiva LVD 2006/95/CE y modificaciones sucesivas;**
- **Directiva EMC 2004/108/CE y modificaciones sucesivas;**

y que se han aplicado las siguientes normas armonizadas :

- **EN60335-1,**
- **EN61000-6-1, EN61000-6-3**

Además declara que el producto no debe ser utilizado hasta cuando la máquina en la cual está incorporado no haya sido declarada conforme a la Directiva 2006/42/CE.

Fecha 28/03/12

Firma Administrador Delegado  
**Oliviero Arosio**



 a **BANDINI INDUSTRIE** company



ISO 9001 Cert. N. 0079

# GIBIDI

**GI.BI.DI. S.r.l.**

Via Abetone Brennero, 177/B  
46025 Poggio Rusco (MN) - ITALY  
Tel. +39.0386.52.20.11  
Fax +39.0386.52.20.31  
E-mail: [comm@gibidi.com](mailto:comm@gibidi.com)

Numero Verde: 800.290156



[www.gibidi.com](http://www.gibidi.com)